



PLASTIC CHIPS

TYPE	SHAPE	CONE K D × H (mm)	PYRAMID T W × H (mm)	PARABOLOID P L × W × H (mm)	TRISTAR Tw W × H (mm)
					
AY	GRINDING	20[20×20]; 30[30×30]; 40[40×40]	20[20×20]; 30[30×30]		
AX		12[11×12]; 20[20×20]; 30[30×30]; 40[40×40]; 60[60×60]	10[11×10]; 20[20×20]; 30[30×30]; 45[45×34]; 50[50×43]; 60[60×50]	30[29×17×30]; 70[80×40×70]	40[41×32]
AXK		30[30×30]; 40[40×40]	20[20×20]; 30[30×30]; 45[45×34]	30[29×17×30]; 70[80×40×70]	40[41×32]; 50[50×40]
AXT/3		30[30×30]; 40[40×40]; 60[60×60]	20[20×20]; 30[30×30]; 45[45×34]	30[29×17×30]; 70[80×40×70]	
AXP		20[20×20]; 30[30×30]; 40[40×40]; 60[60×60]	20[20×20]; 30[30×30] 45[45×34]	30[29×17×30]; 70[80×40×70]	
AK/2		20[20×20]; 30[30×30]	20[20×20]; 30[30×30]; 45[45×34]; 50[50×43]; 60[60×50]; 80[80×68] 90[90×75]	30[29×17×30]; 70[80×40×70]	40[41×32]; 50[50×40]
PP	POLISHING	12[11×12]; 20[20×20]	10[11×10]; 20[20×20]; 30[30×30]		40[41×32]

ABRASIVE EFFICIENCY:

 (strong grinding / rough processing)  (strong grinding / rough processing)

Main **applications of plastic chips**: deburring, rounding of sharp edges, smoothing and surface homogenization, surface preparation for galvanic coatings.

Recommended for non-ferrous metals finishing and processes requiring very smooth surfaces.

We manufacture special types of chips for specific users' demand.

